

消解仪含尾气吸收出厂检验报告

仪器出厂编号：SSGR0801024

装配人：赵鹏展

检验日期 10月24日

状态	序号	检查项目	检测方法	是否合格	检验人付占峰
接收前检验	1	外表清洁、无污渍、无破损、无划痕。	目测清洁度，前后左右晃动仪器判断内部是否有残留物。	合格	接收前检验及调试人：李明明 2024年10月23日
	2	零件安装齐全。	目测。	合格	
	3	走线整齐并已固定，所有插头无裸露现象并只有一根接线头（高温线除外），均可靠连接。	目测仪器走线，用手触摸接头处是否松动。	合格	
	4	电路板上电线不能裸露，压线时必须把线皮压上。	目测。	合格	
	5	布线：安装要求规格的配线，无松动，必须用热缩管收缩包围无裸线。	目测。	合格	
	6	接线柱：接线瓷座安装稳固、排列整齐。	目测，用手晃动。	合格	
	7	温度传感器：传感器感应头紧贴铝模。	目测。	合格	
	8	熔断电阻安装：固定在接线柱一侧散热孔处。	目测。	合格	
	9	所有电路板粘贴合格证。	目测。	合格	
	10	模块安装：模块外观整洁，无划伤；要求模块、配套护边垫板、保温壳、机壳底板连接牢固，模块平整居中，安装时加装弹垫、平垫；机壳耐热橡胶底座安装无松动。	目测。 所有螺纹螺母加装弹垫平垫。	合格	
	11	屏幕安装居中。	目测。	合格	
	12	防烫伤标志已粘贴。	目测，标志粘贴在仪器上盖板前部中间。	合格	
	13	铭牌已完备正确填写并粘贴。	目测，铭牌粘贴在仪器后面左上角。	合格	
	14	所有操作员（电装员）已签字确认。	随行单上是否签字。	合格	
	15	E08 所有玻璃件无破损	目测无破损	合格	
调试运行操作	1	显示工作正常。	仪器连接电源线，打开仪器开关，屏幕显示正常，可以进入到工作界面。	合格	整机质检：赵晓燕 2024年10月24日 包装人：李小峰 2024
	2	1. 功能检查 ● 升温是否正常。 ● 分阶段运行是否正常（Gr 除外）。	运行过程中检查。	合格	
	3	2. 参数设置 ● 设置仪器运行所有必须参数。	仪器连接电源线，打开仪器开关，设定所测试的参数。	合格	
	4	2. 安全检查 ● 检测热敏电阻感应 60℃ 能否使主机停止工作。 ● 调试分阶段运行至 440℃，检查模块、热电偶、继电器运行效果。	用热风枪低温档加热控制板上的 R7 电阻，注意温度不要过高，时间不能过长。	合格	
	5	4. 性能检查 ● 检查排列孔温度差距。	设置三阶段 1、100℃ 0.5h 2、150℃ 0.5h 3、200℃ 0.5h 数据记录（极差不得超过 15℃）。	合格	

	6	● 尾气吸收 E08 工作是否正常	1 射流泵运行正常 2 四氟盖片密封正常 3 排废正常	合格	年 10 月 24 日
库 检	1	根据装箱单检查所有仪器配件是否齐全，摆放是否正确，仪器包装是否合格。	根据装箱单上的清单检查对应物品齐全。	合格	

